FORMING SYSTEM FOR REDUCED PICTURE

Publication number: JP2062164

Publication date: 1990-03-02

Inventor: ENDO TOSHIAKI: KATO HISAHARU: YAMAZAKI

YASUHIRO; EJIMA SEIICHIRO KOKUSAI DENSHIN DENWA CO I TD

Applicant: Classification:

- international: H04N1/393: H04N1/393: (IPC1-7): H04N1/393

- European:

Application number: JP19880212432 19880829 Priority number(s): .IP19880212432 19880829

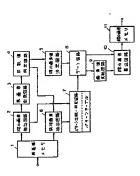
PURPOSE:To faithfully reduce an original

Report a data error here

Abstract of JP2062164

picture by fixing reduced picture elements by means of the picture elements fixed beforehand or patterns obtained with combining the picture elements and the adjacent picture elements. CONSTITUTION: The four picture elements are extracted from an original picture memory 1 by a reduced picture element extracting circuit 2, counted by a black picture element counting circuit 3, and sent to a counted value deciding circuit 4. The counted value deciding circuit 4 sends information to a reduced picture element value deciding circuit 5, operates an adjacent picture element extracting circuit 6, extracts the four adjacent picture elements. and sends them to a pattern comparison deciding circuit 7. The pattern comparison deciding circuit 7 compares the combination between the four picture elements extracted from the reduced picture element extracting circuit 2 and the four adjacent picture elements extracted from the adjacent picture element extracting circuit 6 with a pattern table fixed beforehand, as a result, the switch of a gate circuit 8 is connected to a picture element value inverting circuit 9, and the reduced

picture element can be prepared.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

⑩ 日本国特許庁(IP)

(1) 特許出類公開

® 公開特許公報(A) 平2-62164

⑤Int. Cl. 5 H 04 N 1/393 庁内整理番号 8839-5C ❸公開 平成2年(1990)3月2日

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全ィ頁)

60発明の名称 縮小画像の作成方式

②特 顧 昭63-212432

識別記号

②出 願 昭63(1988)8月29日

②発 明 者 遠 藤 俊 明 東京都新宿区西新宿2丁目3番2号 国際電信電話株式会 社内

⑩発 明 者 加 藤 久 晴 東京都新宿区西新宿2丁目3番2号 国際電信電話株式会

社内 (加発 明 者 山) 崎 麥 弘 東京都新宿区西新宿 2 丁目 3 番 2 号 国際電信電話株式会

⑪出 願 人 国際電信電話株式会社 東京都新宿区西新宿2丁目3番2号

19代理人 弁理士 大塚 学 外1名

明 糊 郡

1、発明の名称

縮小画像の作成方式

- 2. 特許請求の範囲
- (1) 解像使が場となるように4 画素を1 画素にま とめて縮小面板を作成するとき、据4 画素の面 素値の合計が2 以上の場合法になる相小画素の値 を1 とする数数次による方法の条件に加え、前 記4 画素の画素値の合計が2 及び1 のとき、前 記4 画素及び前記4 画素に顕接する画素が予め 定められたパターンとなった場合には縮小面素 の画素値を前記の多数次による方法とは逆の値 成まった。
- (2) 前記4 画業のうちの2 つが馬西素である場合 において、該2 つの黒西素が縦列あるいは横列 に並んで位置する4 つのケースのうち核縦列あ るいは核横列の前記2 つの馬西素の列に平行で

隣接する2つの隣接画素が共に属画素であると には、前記縮小画素を白画素とし、それ以外の ときには前記縮小画素を黒画素とすることを特 能とする特許請求の範囲第1項記載の縮小画像 の作成方式。

(3) 劇記4 画来のうちの1つかは画業である場合 において、予め定めた位置の西素が抜1つの展 画業であるとき、または、前記1つの展画素と は斜めのむ上、左上、右下又は左下の隣接位置 にある参照画素が展画業であるときには、前記 縮小画業を展画業とし、それ以外のときには前 記論小画業を自画業とすることを特徴とする特 計劃水の配便第1項記載の値の衝像の作成方式、

3. 発明の詳細な説明 (発明の技術分野)

本発明は、再生画像の品質を受信側で自由に選択できるようにした縮小画像の作成処理に関する。 (従来技術とその問題点)

再生画像の品質を徐々に向上させていく順次再

生符号化方式が近年注目を浴びている。この順次 再生符号化方式は、解像度の低い頭面像情報を最 初に符号化して送信し、順次解像度を高くして送 出すると共に、受信側で所望の解像度が得られた 段階で適信を停止できるようにして適信効率を改 称したものである。

原画像から解像度の低い画像を作款する総小画像の作成方式としても、予め定められた間隔ごと の画業を用いる単純間引き技・縮小すべき画業数 のうち半分以上を占める画業が黒(白)画業であ ったときに黒(又は白)画業を縮小画素とし、そ れ以外は反対の白(又は黒)の画素とする多数次 技事が一般な知られている。

第1図(0)~(e)は従来の多数決法により原画像を 解像度½に縮小した場合の縮小画像を示す図であ る。

原置像を解像度光の縮小画像にするということは、原画像の4画素Pii~Piiを1つの縮小画素Pi にまとめることになる。従って、多数決法では関図(3)~(2)の如く、馬画素(斜線部)が半分

(2個)以上あれは経小画素 P。 も黒画素とし、 それ以外の黒画素が1または0のときには経小画 素 P。を白画素にしていた。

しかし、既来の多数決技では (百葉のうち2 個以上の黒菌素があれば線小菌素を裏菌素とするため、縮小両様 医膜菌性 よりも黒菌素が多くなり、必要以上に傾棄の幅が太くなってしまうという問題があった。 従って、4 両素のうち3 以上黒菌素の場合にのみ細小菌素を黒菌素としまう可能も考えるれるが、未来の黒筋分が欠落ししまう可能が高くなり、質質が低下してしまり問題点があった。 また、多数決技では4 菌素のうち1 個が風商素の場合、縮分菌素が白菌素となる、単純間引き法も白菌素となる複率が振めて高いため、原菌像の細かい点や細い減が抜けてよい高質が劣化するという問題点があった。

(発明の目的)

本発明は、上述した従来方式の問題点を解決するためになされたもので、細かい点や直線等の情報も縮小可能な縮小画像の作成方式を提供するこ

とを目的とする。

(発明の構成)

(問題点を解決するための手段)

本発明の特徴は、解像度が場となるように4 間 素を1 面素にまとめて協小面像を作成するとき、 核 4 菌素の関素値の合計が2 以上の場合には、 ホ 1 両素の面素値の合計が2 以上の場合には、 加え、前記4 菌素の菌素値の合計が2 及び1 のと き、前記4 菌素及び前記4 菌素に開設する菌素が 予め定められたパターンとなった場合には縮小菌 素の菌素値を前記の多数決による方法とは逆の値 に設定することにある。

・(発明の原理)

本発明による縮小面像の作成方式は、従来の多 数決法を改善したものである。

原画像中の縮小すべき原画素をPェ,Pェ,Pェ, 及びPェ、黒画素の値を例えば *1 * としたとき、 原画素の値の和Sは

 $S = P_{11} + P_{12} + P_{21} + P_{22}$ (1)

もし、(I)式においてS≥2であれば、従来の多数決法と同様に本発明では、縮小菌素P。を黒菌素(I)とし、S=1及びS=0であれば、白菌素(0)とする。

但し、その際に、線索の幅を太くしたりせず、 かつ細かい点や線等をできるだめ忠実に縮小する ために、本発明ではS=1及びS=2のとき、例 外として次のような条件により縮小調素を作成し、 ている。

(1) 4 西素中 2 西素が黒西素のとき、すなわち S = 2 のとき

第2回(a)~(d)はS=2のときの本発明による縮 小画像の作成未発明の概念図であり、q,~q,は 縮小すべき順再素に開接する関接所兼でこのうち 風く塗りつぶした開接画業が縮小商業を決定する 上で用いる参照画業で、凝練の構接画業は本発明 に直接用いないものである。

まず、第2回向において、原画像中の下の画素 Pェル及びPェが展画素となっており、かつ隣接画素のうち黒である原画素Pェル及びPェに平行して 接している隣接西素が参照画素 (q 3, q 4)となっている。この場合、参照画素 q 1 及び q 6 が共に 黒西素なっているので、本発明では縮小画素 P 6 を白画素に作成する。

周図的は同図에を 180度周転したものであり、 版画像の上2つの画素が共に黒菌素となった場合 の例であり、この場合 184 小画素 P・は日画素に 作成する。この同図에及び内は原画像中の模様を 大く縮小しないためのものであるのに対し、同図 (d及び付は原画像中の模様を大くしないようにす るためのものである。

同図向及が何も図から明らかなように、黒である原画業 P₁及びP₂と平行して接している画業を参照画業 (q₁,q₂)とし、参照画素が共に黒画書であるときには他小画業 P。を白画素となるように作成する。

すなわち、木発明では、縮小するために抽出された4 画素のうち縦あるいは機に2 個黒菌素があるときには黒菌素に、平行(上下または左右)にある参照菌素が共に黒菌線である場合には縮小菌

素を白とすることにより、原画像に比べて大い縦 線及び横線がなくなるように協小画像を作成する ものである。後でして、第2回において、大い縦線 及び大い横線を同時になくする条件としては、() と何、(0)と何、(0)と何、(0)と何とのと何とのはみ合 わせ条件のうちの1つのを用いれば異く、この関 係を式で奏せば次のようになる。

(1)式においてS=2のとき

であるか、または

(2) 次に、4 画紫中1 画素が黒画素のとき、

<u>すなわちS=1のとき</u>

第3図(a)~(f)及び第4図(a)~(f)はS=1のとき の本発明による縮小画像の作成方式の概念図であ る。

第3図(a)~(f)は右上りの斜線も忠実に縮小しう

る縮小アルゴリズムを説明するためのもので、第 4 図向~们は左上りの斜線も忠実に縮小しうる縮 小アルゴリズムを説明するためのものである。

第3回例において、原画像内のうち画素 P ...の かが黒画業である場合、斜めの段体促歴の 1 つで あて斜め上の画素 q . 及び右上の画素 q . を参 題画素とし、参照画素 q . が無菌素である。 参照画素 q . が自画素であるときに協介菌素 P . を展 画素 2 し、それ以外は自菌素とするものである。 第3回例は解表 P ...の参照 第3回例は配子 P ...の参照 は位置である左斜め下の面素 q . 及び左横の g . を用いて、参照画素 q . が温質素であれば給小質素 P . を 裏 . が自動であれば給小質素 P . を 異 . が白面であれば給小質素 P . を 異 . か白面であれば給小質素 P . を 異 . か白面であれ

第3回(は第3回(は近43回の支形例であり、参 超画素を用いずに原面像内の予め定めた位置例え ば左上の位置にある画素P・・・が1つだけ風画素の とき、紹小画業P・を黒画素とするものである。 第3回(如一(1)は原画像内の黒画素の位置を180 度回転させた位置にある場合の商素配置図であり、 この場合も第3図(a)~(c)と同様の条件時に縮小画素を黒西素とする。

一方、第4図例~ffは左上り斜め線を忠実に縮 小できるようにした縮小アルゴリズムを説明する ためのものであり、縮小頭葉を黒質素とする条件 は第3図(0)~ffと同様である。

従って、本発明において右上りあるいは左上りの細い斜め城を忠実に保存するためには、第3回 向~(f)のうちの1つと第4回向~(f)のうちの1つ を組み合わせた38種類の条件(パターン)のう ちの1つの条件パターンを用いれば良い。

なお、これらの組み合わせの1例を式を用いて 妻わせば次のようになる。

まず第3図 $(a) \sim (f)$ は次の3つの式にまとめることができる。

$$P_{11} + P_{12} + P_{21} + q_{1} = 0$$

$$P_{12} + q_{1} = 2$$

$$P_{11} + P_{12} + P_{21} + q_{4} = 0$$

$$P_{11} + P_{12} + P_{21} + q_{4} = 0$$

$$P_{12} + q_{12} = 2$$

$$P_{13} + Q_{14} = 0$$

$$P_{14} + Q_{15} = 0$$

$$P_{15} + Q_{15} = 0$$

第5回(A)~(C)は第5回(A)の原質像を解復度光で協小した場合の比較図であり、第5回(O)は従来の単純関引き法によって縮小した場合の個小図、第5回(O)は未発明による縮小質像作成方式によって縮小した場合の個小図である。

 $P_{11} = 1$

図から明らかなように、従来の予め定められた 2 画素間隔(〇印)でサンプルした単純間引き法 では斜めの線が全く再生されていない。また、従 来の多数決陸を用いて縮小した場合も同様に右端 の列以外はすべてSく2となっているため斜め線 が簡えてしまう。一方、未発明の縮小画像作成方 では、4 画素のうち馬画素(鉛純)が1つであるが、削速の回域の条件を満足するため縮小されても もが、削速の回域の条件を満足するため縮小され でも馬画素となり、ほぼ原画像を忠実に縮小できる。

(実施例)

第6図は未発明による縮小面像作成方式のプロック図であり、1は人力された原原性機を蓄積 つり 2 に原面像メモリル 2 に原面像メモリルから縮小の対象となるプロックの4 つの縮小面素を抽出 2 により抽出された4 面積のうち馬面素を計数回路。3 は縮小面素抽出回路を1 改力が表現を複数する縮小面表現を1 数回路。4 は馬馬東の数が1 個及び2 個であるかどうかを利定して馬西素が1 個及び2 個であるかどうかを利定して馬西素が1 個及び2 個であるかどうかを対策度して馬西素が1 個及び2 個であるかどうかを対策度して馬西素が1 個及び2 個であるかどうかを数数性である。5 は計数値制型回路 4 の結果を8数後生に基

づいて判定し、縮小面素を黒とするか又は白とす るかを決定する縮小面素値決定回路、6は原画像 メモリ1から縮小面素抽出回路2により抽出され た縮小面素に隣接し予め定められた4つの面素を 抽出する隣接画素抽出回路、7は縮小画素抽出回 路2と隣接商素抽出回路6とからそれぞれ抽出さ れた西素を内蔵されているパターンテーブルと比 較し、パターンテーブルに一致するか否かを判定 するパターン比較・判定回路、8はパターン比較 ・料定回路1の判定結果に基づいてオン・オフの スイッチングをするゲート図路、9は縮小面素値 決定開路5の出力商業値(0又は1)を反転させ る画素値反転回路、10はゲート回路8から直接も しくは商素値反転回路9からの情報を書き込む縮 小西素書込回路、11は縮小西素書込回路10により 定められたアドレスに蓄積する縮小両妻メモリで **ある**.

次に動作について説明する。なお、以下の説明 ではわかり易くするため、縮小画素独出回路2に より抽出された4 画素が第5 図(4)の左上端の4 画 素のように右上の1百素が黒である場合を例にと り、黒西素値を *1 * , 白香素値を *0 * として 説明する。

原画像メモリ1から縮小画素抽出回路2により 4 西素が抽出され、抽出された 4 西素中黒西素が 何個あるかが黒西紫計数回路3により計数され、 その情報は計数値判定回路4へ送られる。計数値 判定国路 4 は、S-1 であるのでその情報を縮小 西素値決定回路5へ送ると共に、隣接面素抽出回 路6を動作させる。隣接両素抽出回路6は例えば S-1のパターンテーブルとして第3図(e)と第4 図(e)との組み合わせを用いるとすれば、線小而表 4 画素の右側と下側とに位置する計 4 個の隣接画 素を抽出し、パターン比較・判定同路7に送る。 パターン比較・料定同路7は縮小両素抽出同路2 から抽出した4両素と隣接両素抽出回路6から抽 出した4個の隣接画素とを組み合わせたものが、 予め定められたパターンテーブルと比較される。 第5関(a)の左上端の4両素の様では線小両素の4 商素のうち右上の商素が黒面素であり、その右端 りの百素が白面素で右下の面素が"黒"であるため、第4回(e)のパターンと一致し、その結果、ゲート回路8のスイッチを面素値反転回路9に接続する。

一方、縮小菌素値次定回路5 は多数決性により S-1であるので縮小菌素値を *0°(白菌素)に 決定しゲート回路8 側に出力する。しかし、この 場合、菌素値を短回路9を通過するため、縮小菌 素値決定回路5により決定された菌素値 *0°は *1°(黒菌素)に反転されて縮小菌素を追回路10 に書き込まれて、もの内容が縮小菌素メモリ11に 器積されて個小菌便を作成する。

以上のように、本発明は従来の多数決法では教 えなかった細い斜めの線も忠実に縮小して保存す スことが可能である。

なお、以上の説明ではパターンテーブルの例と して第3回向と第4回向との組み合わせを用いた が、他の組み合わせを明いた場合。S-1のとき 4回 (Dとの組み合わせを用いた場合、S-1のとき っても開発機関素始出回路6を動作させずに縮小 商素抽出回路から 4 百素だけでパターンの比較判 定を行うことができる。

(発明の効果)

上述のように本発明は、縮小面像作成方式として、予助定めた位置の商業あるいは解接画素との 組み合わせたパターンにより縮小面質を定めるこ とにより細かい線や点を保存し、かつ場幅を大く することなく原画像を忠実に縮小することが可能 となる。

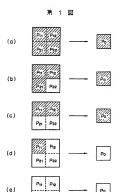
また、S-2のとき本発明による判定パターンを用いることにより経線及び模様を大くせず縮小することができる。ちらに、S-1のとき本発明による判定パターンを用いることにより、右上り及び左上りの斜線も忠実に縮小できる。

使って本発明は徐々に画質を向上させる順次再 生符号化方式や同一出脳人により同日出版されて いる「縮小菌像の符号化方式」等に適用すること により、低い面積段階での画質を向上させること ができ、その効果が大である。

4. 図面の簡単な説明

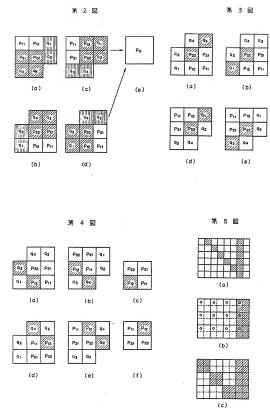
第1回(A)~(A)は従来の多数決法を用いた紹小面 後の作成方式における原面像及び短小面後図 第 2回(A)~(A)、第3回(A)~(A)及び頭4回(B)~(A) は未 発明による指小面像作成方式における紹小面像の 商業と原面像の西葉の関係を示す図、第5回(A) (A)は未発明による紹小面像作成方式に定来の単純 間引き法との比較図、第6回は未発明による紹小 面像の作成方式でごディンのである。

特許出願人 国際電信電話株式会社 代 理 人 弁理士 大 塚 学 外1名



(c)

(f)



第 6 図

